



REED - профессиональный инструмент для работы с трубами



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rde@nt-rt.ru || Сайт: <http://reed.nt-rt.ru>



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Резьбонарезной набор с литыми блок-гребенками



Наиболее экономичное резьбонарезное оборудование, простое в эксплуатации благодаря новаторской конструкции. В этих резьбонарезных наборах для разных диаметров требуются лишь различные гребенки, а головка при этом замены не требует, так как является регулируемой. Это позволяет значительно сократить затраты. Также данные клуппы удобны для работы в ограниченных пространствах за счет сдвоенных зажимных кулачков - поворот рукоятки с трещоткой производится в два раза быстрее. За счет особой конструкции гребенок нарезание резьбы происходит легко и с высокой точностью. Следует не забывать, что при нарезании резьбы необходимо пользоваться резьбонарезным маслом, что облегчит работу и предотвратит излишний износ инструмента.

ОСОБЕННОСТИ

- Простота в использовании благодаря тому, что рез осуществляют две резьбонарезные гребенки, в то время как две другие направляют резьбу.
- На 25% легче по весу, поскольку для каждого диаметра нет необходимости в отдельной головке.
- Возможность нарезки резьбы на трубе, выступающей из стены всего на 25мм.
- Полный набор на 10-15% дешевле аналогичных наборов других производителей.
- Нарезка резьбы как на нержавеющей, так и на углеродистой стали.

Резьбонарезной станок



Станок для работы с трубами до 2" - производит операции нарезания резьбы, отрезки и зенковки. Дополнительно к базовому устройству можно приобрести ряд комплектующих - тележку, треногу, универсальные резьбонарезные гребенки, головки, зенковку, труборез, резьбонарезное масло и масляный насос. Также возможна поставка модели 5301PD Complete, уже включающей в себя все перечисленные комплектующие.

ОСОБЕННОСТИ

- Тележка + тренога (в собранном состоянии) выполняют роль тачки. Вы всегда очень легко перейдете от одного объекта к другому.

Переносной желобонакатчик



RG1.5 - устройство для накатки желобков на трубах диаметром до 1 1/2" (51 мм) с толщиной стенки до 4,5 мм. Устройство RG1.5KIT преобразует труборез 2" в желобонакатчик путем снятия режущих роликов и установки вальцовочных кругов для накатки желобков, выравнивающей пластины и фланца регулировки глубины. Набор RG1.5GRWH включает в себя круги для накатки желобков. Для работы с трубами диаметром более 2" следует пользоваться инструментами RG6, RG6HdCOMBO или RG26.

Механический и ручной желобонакатчик



Желобонакатчики для работы с трубами из нержавеющей стали, алюминия, а также полимеров диаметром от 1/4" до 6". Инструмент как для ручного, так и для механического применения. RG6HDCOMBO - комбинированный инструмент, способный легко превращаться из мощного механического инструмента в ручной, что экономит время и средства, а компания Reed гарантирует прочность и долговечность конструкции.

ОСОБЕННОСТИ

- Профессиональная конструкция с герметично вложенными прочными подшипниками обеспечивает долгий срок службы.
- Вывинчивающаяся головка в верхней части блока облегчает регулировку глубины.
- Запорный ключ с изогнутой рукояткой облегчает и ускоряет работу в местах с ограниченным пространством.

Устройство врезки в трубы ПВХ под давлением



Для установки ответвлений в ПВХ-трубы в действующих водопроводных системах. Новинки DMPVC3/4 и DMPVC1 включают в себя базовый блок DMPVC сверло для труб из ПВХ для просверливания вентилей ответвления размером 11/16" и 7/8" (17 мм и 22 мм).

Переходники для привода 700PD



Переходники к приводу 700PD Reed для автоматизации процессов сверления и нарезания резьбы.

Нарезание резьбы/сверление: настройка требует привода 700PD Reed и переходника TMPDA к приводу. Последний подходит под расточную оправку (выдвижной шпиндель) 13/16 дюймов, часто используемый на устройствах для врезки в действующие трубопроводы. При затягивании установочных винтов TMPDDA1516 можно использовать с расточной оправкой 13/16 дюймов для механических сверлильных и резьбонарезных станков. Нарезание резьбы с демультипликатором: настройка требует привода 700Pd, переходника TMPDA1516* к приводу, R450+ TriStand и масляный насос с баком OLBUCKT1. TMPDA1516 – адаптер на 15/16 дюймов подходящий к валу шестерни резьбонарезных устройств RIDGID 141 2 1/2- 4 дюйма и RIDGID 141 4 - 6 дюймов. Эти переходники можно использовать со всем семейством сверлильных и резьбонарезных станков Reed (серии TM и DM), включая комбинированные станки для сверления и нарезания резьб (серия CDTM).

Удлиненные головки



Противоударные удлиненные головки для работы в глубоких колодцах, для затяжки шестигранных гаек на патронах, механических соединительных фитингах и ремонтных хомутах с помощью квадратного ключа 1/2 дюйма или вручную.

Двойные ключи с трещотками



Ряд двойных ключей с трещотками под наиболее распространенные размеры. Ключ L1817 сделан под размеры 1 1/8 и 1 1/16 дюймов и используется для крепления большинства ремонтных хомутов, для газовых болтовых муфт, для водопроводных муфт, для болтов с буртами и седел. Ключ LHM2275 сделан специально под переходные муфты Nutex - для отличия от других ключей, его гнезда покрашены в красный цвет. Для возможности вращения ключа в обе стороны, на головке сделан удобный переключатель. Данные ключи позволяют работать с болтами любой длины, так как гнезда под головки болтов у них сквозные.

Станок для вырезания отверстий в трубах HOLE MASTER



Станок состоит из станины с цепными тисками для крепления на трубе, и сверлильного механизма с регулятором заглубления. В комплект поставки входит станина, цепь со струбциной, держатель сверла с пластиной регулировки глубины сверления, а также чашечное сверло. Станок применяется для работы с трубами от 1 1/4 до 10 дюймов (42- 273 мм). Диапазон допускаемых к использованию сверл - до 43/4 дюйма (120 мм). Работа допускается только с трубопроводами без давления. Сверла или резцы продаются отдельно.

ОСОБЕННОСТИ

- Механизм HOLE MASTER с присоединенным сверлом легко открепляется от станины. Это позволяет прикрепить станину к трубе и работать без необходимости преодолевать вес сверлильного станка.

Устройство врезки в трубы под давлением DM3MESH



Оборудование для ремонта трубопроводов под давлением без прекращения эксплуатации, позволяет сверлить отверстия диаметром до 4 дюймов в пластиковых, медных или стальных трубах. Инструмент включает в себя сверлильный станок с шестигранным штифтом 7/16 дюймов, сверло, чашечные сверла 16, 22, 29, 35, 44, 54, 80мм, универсальный гаечный ключ, а также инструментальный ящик. Комплект DM3MESHВ включает в себя только сверлильный станок без чашечных сверл, поставляется в чемодане. Возможно использование электропривода с квадратом 1/2 дюйма, фитинги и клапаны приобретаются отдельно.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93