

REED - профессиональный инструмент для работы с трубами



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургуг (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93



ИНСТРУМЕНТ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Вспомогательный набор для пайки Dam It



Набор для остановки конденсата, мешающего быстрой пайке. Инструмент вводится в трубу, а затем закручивается гайка-барашек, при этом уплотнитель расширяется и останавливает воду. Не поворачивается вокруг оси, всегда сохраняет L-образный профиль. Также может использоваться для снятия неисправных вентилей. Помимо отдельных инструментов для разных диаметров труб, также имеется два набора для диапазона диаметров 12,5 - 63 мм.

Многоцелевой соединитель труб



Устройство для соединения труб средних и больших диаметров с прокладками, а также фитингов диаметром до 14 дюймов (355 мм), включая трубы из ПВХ, кованого металла, глиняные, чугунные канализационные трубы, а также трубы из бетона. Цепи оборачиваются вокруг труб, а затем стягиваются рычагом. Для обеспечения лучшего захвата цепь вокруг труб из ПВХ рекомендуется оборачивать дважды. Для более тяжелых труб лучше воспользоваться двумя инструментами РЈ414. Цепь с толщиной звеньев 1/4" рассчитана на трубу весом 727 кг. Инструмент РЈ414 состоит из двух цепей длиной 12" (305 мм), а также раздвигающейся рукоятки, что позволяет использовать инструмент для самых разных целей.

Биметаллические коронки



Корончатые сверла с разным наклоном зубьев для алюминия, чугуна, PVC, мягкой, инструментальной и нержавеющей стали, а также дерева. Глубина пропила – 1 7/8 (60 мм) для канализационных вентилей. МЗ - ударопрочные высокоскоростные резцы с долгим сроком службы, они гораздо прочнее резцов М2. У резцов переменная конструкция, что обеспечивает мягкость сверления и гасит вибрацию. Специальное резьбонарезное масло рекомендуется применять при работе со сталью. Чугун и ПВХ сверлятся с использованием воды.

Самозаворачивающиеся буры



Самозаворачивающиеся буры были созданы специально в помощь электрикам и прокладчикам водопроводных путей для легкого бурения в дереве отверстий под трубы. Хвостовики буров - 1/2" с тремя фасками. Буры легко извлекаются из дерева и не застревают благодаря своей конической форме. Зубцы бура легко затачиваются с помощью напильника. Длина бура – 6 1/4" - (159 мм).

ОСОБЕННОСТИ

Новейшие двусторонние сверла легко справляются как с твердым, так и мягким деревом, обеспечивают гибкость работы без износа сверла.

Оправка для самозаворачивающихся буров



Насадки с двумя установочными винтами для защиты бура от свободной вибрации, подходят для любых представленных моделей буров.

ОСОБЕННОСТИ

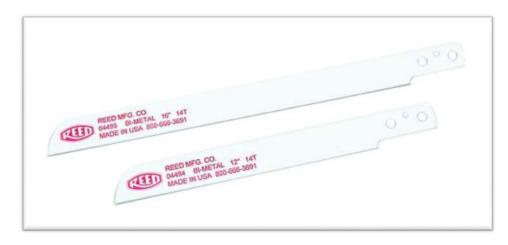
• Насадки на буры от компании Reed- взаимозаменяемы и могут использоваться с бурами от производителей, как Lenox, Milwaukee и Greenlee.

Ножовка и полотна



Пилы с прочными алюминиевыми и стальными рамами, которые обеспечивают напряжение на полотне 15,000 рsi (28,000 для модели НК1228), что позволяет производить более точные отрезы и увеличивает срок службы полотен. У биметаллических полотен высокоскоростная режущая кромка приварена электронной сваркой к основанию из легированной стали. Как рамы, так и полотна взаимозаменяемы с аналогичными деталями от компаний Stanley, Lenox, Starrett, M.K.Morse и RIDGID.

Полотна для пневматической пилы Saw It

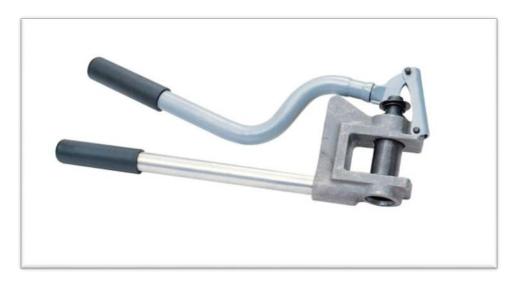


Полотна для быстрого и качественного реза с долгим сроком службы, подходят для пневмопил Saw It компании Reed, а также для ножовок по твердым материалам компаний Widder, Fein и Spitnas. Применяются для отреза труб из алюминия, твердых пластиков ПВХ и ABS, меди, ковкого металла (без облицовки), стали и нержавеющей стали.

ОСОБЕННОСТИ

- Длина полотна должна быть минимум на 150 мм больше наружного диаметра трубы.
- Дополнительная глубина полотна (35 мм) и режущая кромка гарантируют исключительное качество работы.
- Биметаллическая конструкция снижает тенденцию литых полотен HSS к расшатыванию.





Наиболее распространенные размеры пробойников для раковин из нержавеющей стали и других сантехнических или электрических устройств. Срок службы у модели КО1.3 больше, чем у чашечных сверл. Уплотнительные втулки из пластика GR1.3 защищают трубы и проволоку от металлической арматуры и повреждений острыми краями.

Развальцовка для медных труб



Однокомпонентная развальцовка с удобным креплением для медных труб диаметром до 3/4" под углом 45 градусов. FT6 работает с трубами диаметром от 3/16 до 5/8 дюйма с разной толщиной стенок. Регулировка диаметров развальцовки осуществляется по принципу наборных размеров, также для более плотного сжатия регулируется давление. Это позволяет эффективно применять инструмент с алюминиевыми, латунными и стальными трубами для создания ровной развальцовки под углом 45°. Модель FT195 сделана для работы с мягкими трубами диаметром до 5/8" для развальцовки под углом 45°. Сверхдлинная рукоятка создает дополнительный рычаг, гладкий вращающийся конус облегчает процесс развальцовки, а на наиболее важные части инструмента нанесено антикоррозионное покрытие. Модель R458 может работать с трубами как из мягких, так и из жестких материалов, угол развальцовки - 45°. Эксцентриковый конус инструмента за один раз прокатывает лишь часть трубы, что, наряду с подшипниками, значительно облегчает процесс развальцовки и позволяет работать с трубами из нержавеющей стали со стенками толщиной до 0,035". Механизм сцепления, смонтированный в инструменте, останавливает развальцовку в нужное время, предотвращая повреждения трубы и обеспечивая наилучшее раскатывание. Для труб диаметром от 1/8" до 3/4".

Магнитный уровень



Алюминиевая рамка, магнитное основание, высокоточные кромки, ампулы с жидкостью отсчитывают шаг в 1/8", 1/4" или 3/8" на фут без регулировки, также есть ампулы для отвеса и скоса в 45° .

Трубогибы



Трубогибы для основных диаметров труб из мягких материалов, алюминия, меди, стали и нержавеющей стали. Для гибки труб из закаленных материалов, или очень тонких труб использовать данные трубогибы нельзя. Для защиты от коррозии все металлические детали хромированы.

Трубогиб ТВ3456 лучше всего подходит для водопроводов и устройств HVAC. Способен работать с трубами алюминия, латуни, мягкой меди и стали, с углами от 90° до 180°. Отметки углов проставлены через каждый 15°, отдельные отметки для правой стороны (R), отдельные для левой (L) и норма (O).

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Самара (846)206-03-16 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Санкт-Петербург (812)309-46-40 **С**аратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 **Т**ула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 **Я**рославль (4852)69-52-93